

NEW



B-SX8T

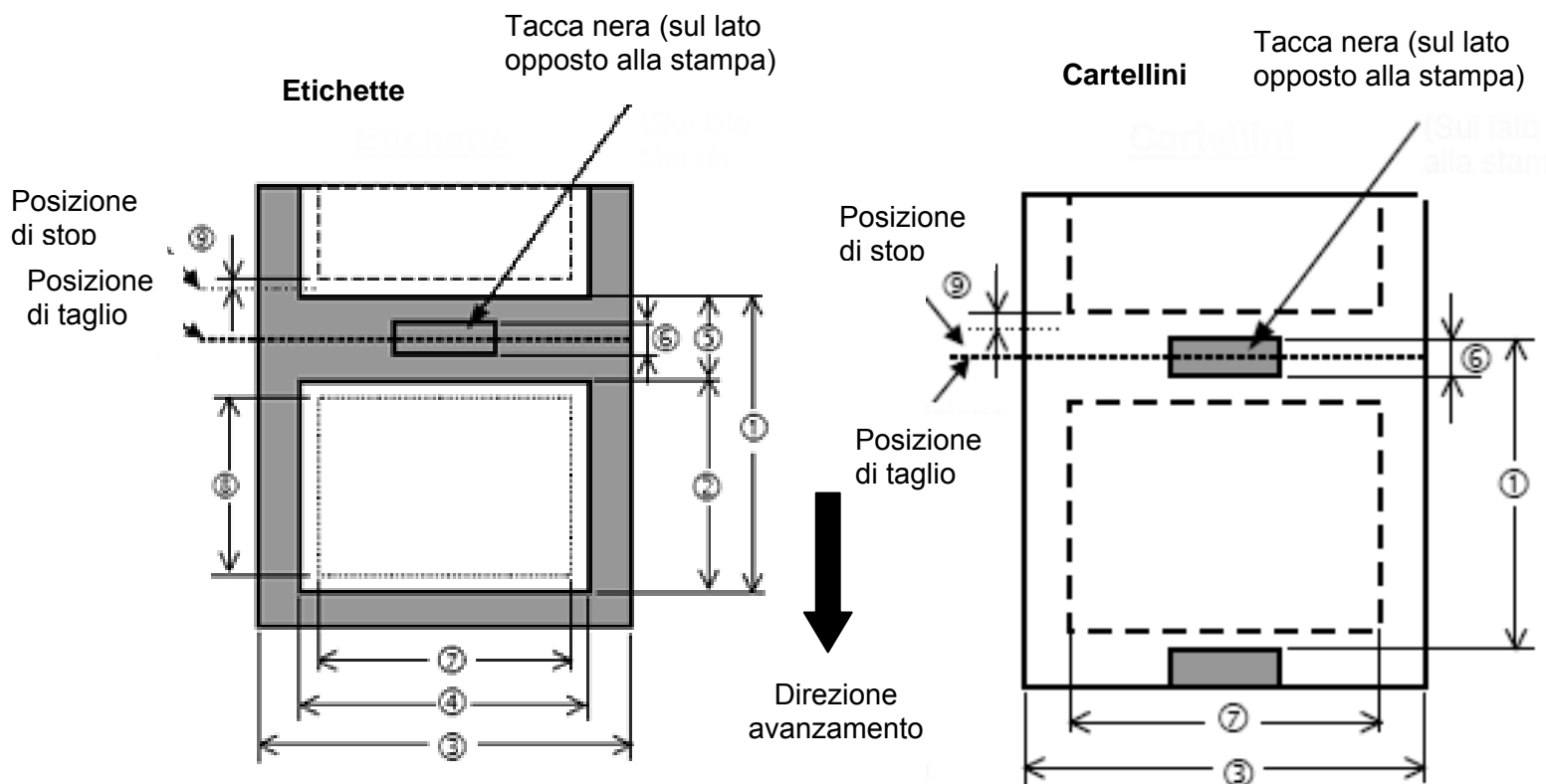
Caratteristiche della stampante

Riferimenti		Modello	B-SX8T-TS12-QM-R
Dimensioni (W ×D ×H)		416 mm × 289 mm × 395 mm (16.4" × 11.4" × 15.6")	
Peso		55 lb (25 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)	
Temperature operative		Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)	
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)	
Alimentazione		Da 100 –240V Alimentatore Switching Universale	
Tensione di ingresso		AC100 a 240V, 50/60Hz ±10%	
Consumi	Durante la stampa	3.5A (100V) a 1.4A (240V), 170W stimato	
	In standby	0.45A (100V) a 0.31A (240V), 20W (100V) a 10W (240V)	
Risoluzione di stampa		12 dots/mm (305 dpi)	
Metodo di stampa		Trasferimento Termico o Termico Diretto	
Velocità di stampa		76.2 mm/sec. (3 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.) 203.2 mm/sec (8 pollici /sec.)	
Larghezze carta utilizzabili(inclusa la siliconata)		Da 101.6 mm a 225.0 mm (da 4 pollici – 8.9 pollici) Da 101.6 mm a 225.0 mm (Velocità di stampa: 8 pollici /sec.)	
Larghezza di stampa effettiva (max)		213.3 mm (8 pollici)	
Modalità di stampa		Batch con taglierina (La modalità e' disponibile solo con la taglierina opzionale installata.) Spellicolatore (La modalità e' disponibile solo con il modulo di spellicolamento opzionale installata.)	
LCD display dei messaggi		16 caratteri × 2 linee	

Riferimenti	Model	B-SX8T-TS12-QM-R
Tipi di Bar code disponibili		JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), RSS14
Bar code bidimensionali disponibili		Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Font disponibili		Times Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen), Letter Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (2 tipi), Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)
Rotazioni		0°, 90°, 180°, 270°
Interfacce standard		Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)
Moduli opzionali		Interfaccia seriale(RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Interfaccia Wireless LAN (B-SA704-WLAN-QM-R) Taglierina (B-SX208-QM-R) Spellicolatore (B-SX908-H-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-R) Modulo RFID (B-SX708-RFID-U1-US-R, B-SX708-RFID-U1-EU-R, B-SX708-RFID-H1-QM-R, opzione futura) Protezione supporto metallo (B-SX908-MC-QM-R, opzione futura)

Supporti di stampa per serie B-SX8T

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato da TOSHIBA TEC. Il nostro centro di ricerca e sviluppo vi può fornire il materiale più idoneo per la vostra particolare applicazione. Questa stampante è espressamente realizzata per supporti termici. Le tabelle sottostanti indicano le dimensioni e spessori dei supporti utilizzabili.



Riferimenti	Supporto	Modalità Batch	Modalità Spellicolatrice	Modalità con taglierina
(1) Altezza globale etic./cart	Etichette	10.0 – 1368.0	25.4 – 1368.0	38.0 – 1368.0
	Cartellini	10.0 – 1368.0	-----	25.4 – 1368.0
(2) Lunghezza etichette		7.5 – 1366.0	22.9 – 1366.0	25.0 – 1362.0
(3) Larghezza inclusa siliconata		101.6 – 225.0		
(4) Larghezza del supporto		98.6 – 222.0		
(5) Lunghezza gap		2.5 – 20.0	2.5 – 20.0	6.0 – 20.0
(6) Lunghezza tacca nera		2.5 – 10.0		
(7) Larghezza di stampa effettiva		10.0 – 213.3		
(8) lunghezza di stampa effettiva	Etichette	5.5 – 1364.0	20.9 – 1364.0	23.0 – 1364.0
	Cartellini	8.0 – 1364.0	-----	23.4 – 1364.0
(9) Area di accelerazione/frenata		1.0		
Spessore	Etichette	0.13 – 0.17		
	Cartellini	0.1 – 0.17		
Max. diametro esterno rotolo		Ø200		

Avvolgimento	interno
Diametro interno anima	Ø76.2±0.3

NOTE:

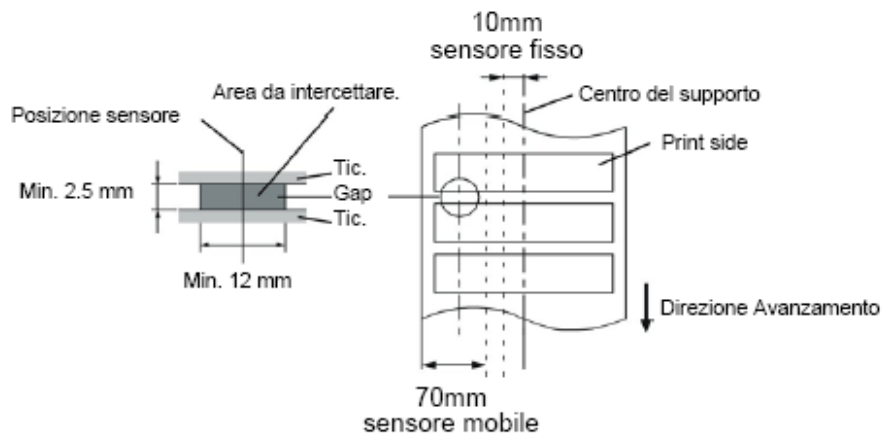
1. Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.
2. Il rapporto tra lunghezza etichetta e gap deve essere almeno di 3 a 1 (3:1).
3. La siliconata deve essere più larga dell'etichetta di almeno 1,5mm per lato
4. Se tagliate etichette, assicuratevi di effettuare il taglio sul Gap. Tagliare sulla carta potrebbe causare depositi di colla sulle lame, diminuendo le performance della taglierina e abbreviandone la vita.
5. Per separare le etichette stampante nella modalità Batch, attivate la funzione Auto Forward Wait (parametro FORWARD WAIT)nel system mode. Se questa funzione e' attivata, la stampante posiziona il supporto di stampa sulla lama di taglio. Con la funzione attivata, se si utilizzando etichette con Gap, può succedere che non rimuovendo i documenti già stampati si possa verificare un inceppamento nella fase di riposizionamento.

Area sensibile per il sensore Transmissivo

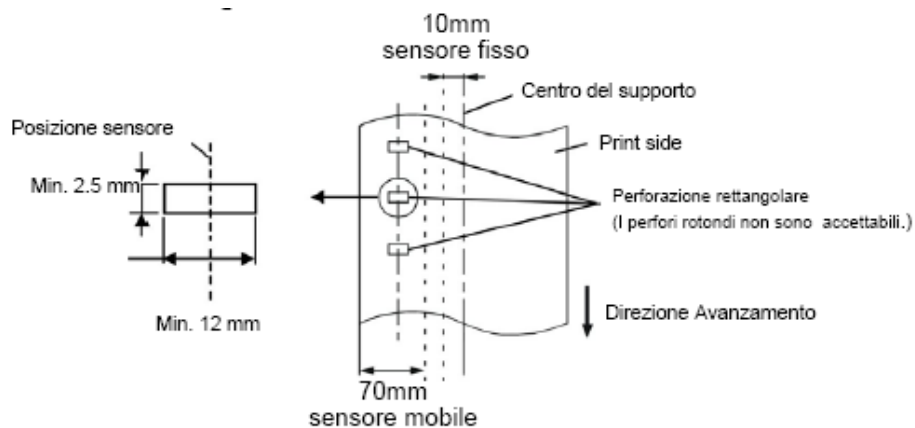
Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.

Il sensore transmissivo rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.

Etichette



Cartellini con perforazione rettangolare

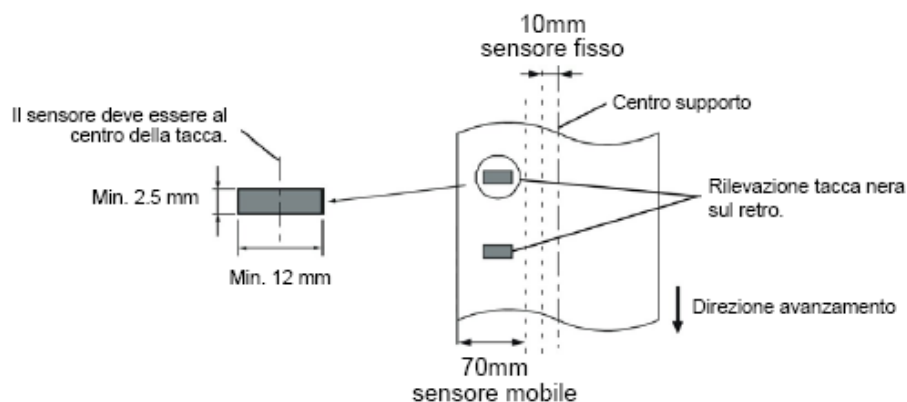


Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.

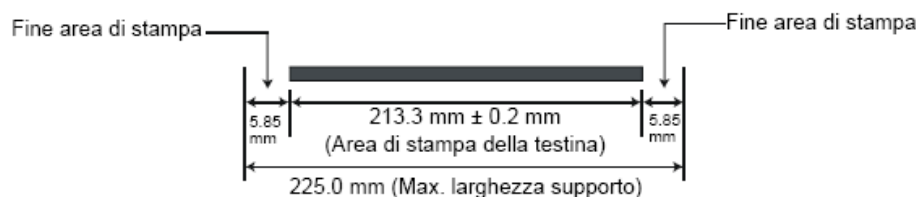
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 nm.

Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera.

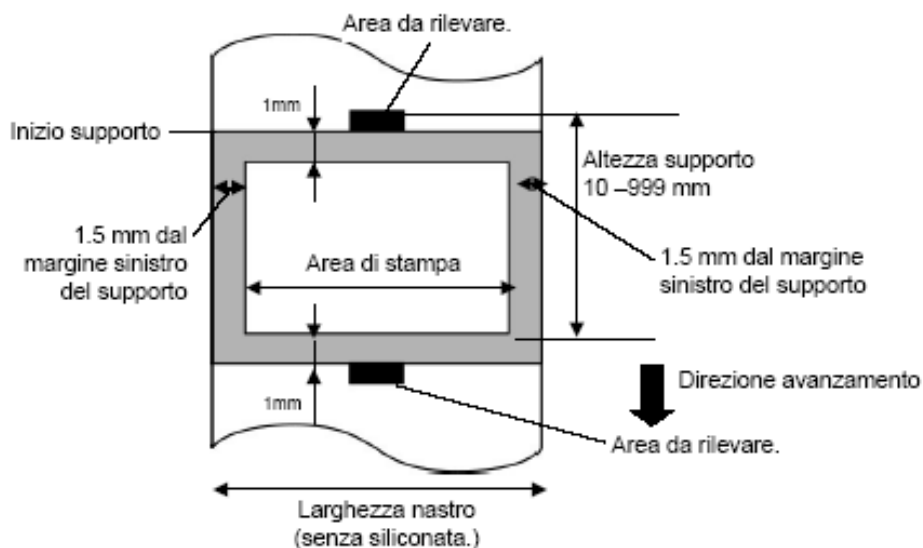


Area di stampa effettiva

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



Nastro certificati (Ribbon)

Ha senso utilizzare consumabili che non compromettano l'elevata qualità del prodotto che avete acquistato. Nastri non originali possono ridurre la qualità di stampa, danneggiare la testina e invalidare la garanzia della stampante. Per informazioni riguardo ai nastri approvati da TOSHIBA TEC-, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	115 – 224 mm 115 – 160 mm (Velocità di stampa: 8 pollici /sec.)
Lunghezza	450 m (fino a ϕ 75 mm)
Diametro esterno	ϕ 75 mm (max.)

NOTE:

1. Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da TOSHIBA TEC.
2. Una differenza elevata tra larghezza carta e nastro può provocare grinze. Riferitevi alla tabella precedente per evitare problemi di grinze durante la stampa. Non utilizzare nastri più stretti del supporto.
3. Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.

Supporti e nastri consigliati

Ha senso utilizzare consumabili che non compromettano l'elevata qualità del prodotto che avete acquistato. Nastri non originali possono ridurre la qualità di stampa, danneggiare la testina e invalidare la garanzia della stampante. Per informazioni riguardo ai nastri approvati da TOSHIBA TEC, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	Utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate: per applicazioni generiche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche. Carte ultrapatinate: utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc): resistenti all'acqua ed ai solventi hanno propria fisica di resistenza agli agenti meccanici e chimici. Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cois da essere riciclate nello stesso processo. Materiali in PET: resistenti all'acqua ed ai solventi hanno propria fisica di resistenza agli agenti meccanici e chimici. Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale e' utilizzato quando e' richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc.. Materiali in Poliammide: questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

Supporti e nastri consigliati (Cont.)

Tipo di Ribbon	Descrizione
Nastro cera per Vellum	Questo nastro, utilizzato prevalentemente con carte vellum, ha una base di cera molto alta per coprire le superfici non uniformi.
Nastro cera Standard	Ottimo per superfici uniformi (Patinate e Mattate).
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampata e' resistente all'acqua ed a piccole abrasioni.
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide ecc.) Resistente alle abrasioni ed ai solventi Resistente alle alte temperature con materiali PET e Poliammide.

Tipo di Ribbon	Tipo di Materiale	Carte ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro cera per Vellum				
Nastro cera Standard		.		
Nastro per carte patinate (cera/resina)			○	
Nastri resistenti a graffiature e chimici				○